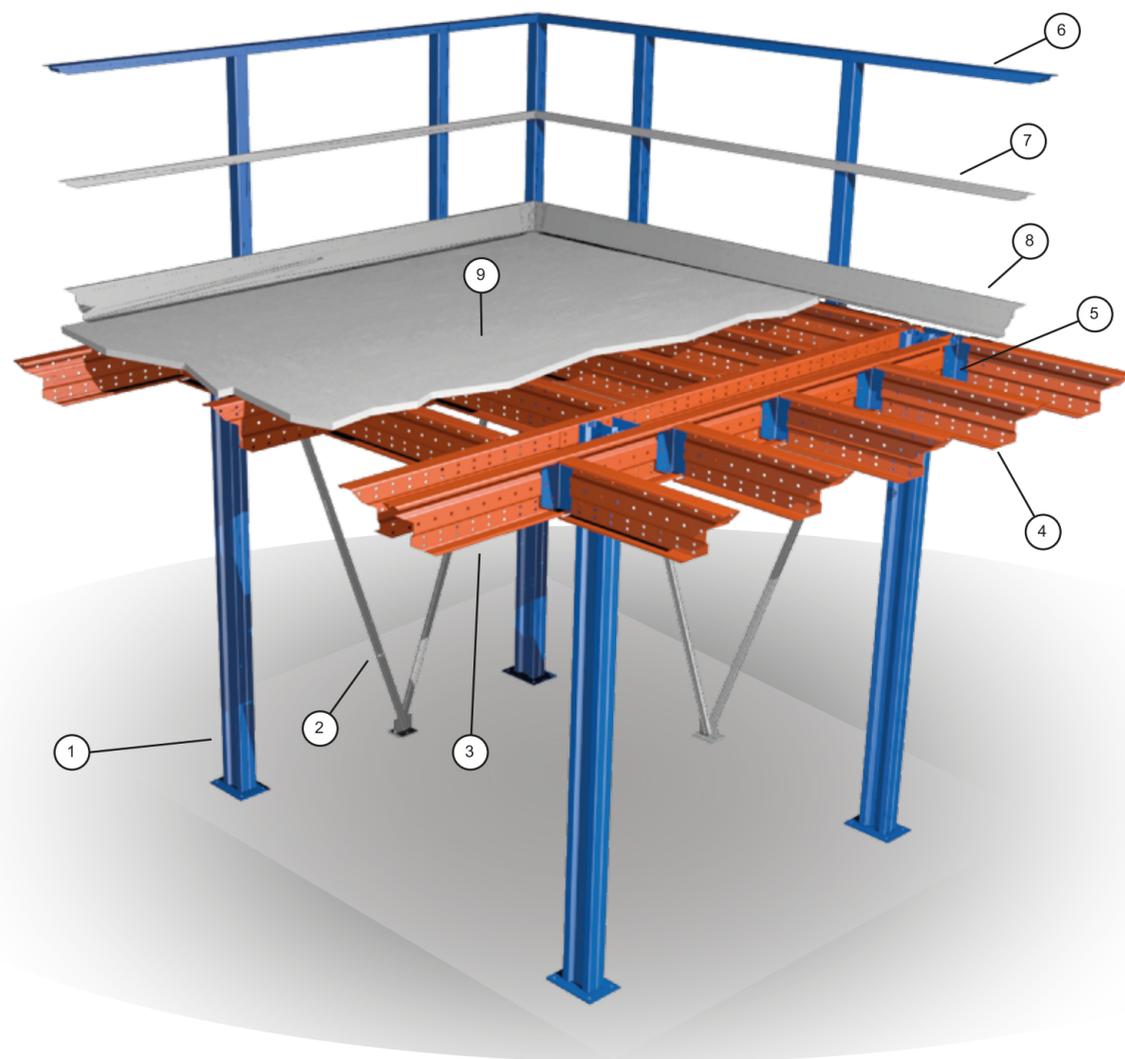


Componentes principales



Los componentes

- | | | |
|------------------------|------------------------|---------------|
| 1 Puntal | 4 Viga secundaria | 7 Quitamiedos |
| 2 Arriostrado vertical | 5 Fijación entre vigas | 8 Rodapiés |
| 3 Viga principal | 6 Pasamanos | 9 Piso |

Grupo Atox



El Grupo Atox diseña, fabrica e instala

Una unidad de producción moderna y capaz permite garantizar unos productos de calidad, perfectamente adaptados a sus necesidades y exigencias.

La proximidad y la implicación de profesionales reconocidos les aseguran las mayores prestaciones antes y después de la venta.

ATOX se reserva el derecho de modificar, sin preaviso, las características y acabados del contenido de este catálogo

ALTILLOS



Atox Sistemas de Almacenaje, S.A.

Avda. de la Minería, 1 - Pol. Bankuni2 2
33211 Gijón (Asturias)
Tel. (+34) 985 310 111 - Fax (+34) 985 313 752
info@atoxfabrica.com - www.atoxgrupo.com

Altillos

Doblan o triplican la superficie del local aprovechando al máximo la altura del almacén.

Proporcionan espacios diáfanos usando la estantería como soporte.

Posibilidad de montar una oficina cerrada sobre el altillo.

Somos fabricantes

Como diseñador, fabricante e instalador, Atox le proporciona la versatilidad, calidad y servicio que necesita.



Aplicaciones

- Duplicación de espacio con altillos de dos alturas.
- Triplicación de espacio con altillos de tres alturas.
- Cerramiento con mamparas y montaje de oficinas en piso inferior, en piso superior, o en ambos.



Especificaciones técnicas

- Estructura modular.
- No requiere obra civil.
- Estructura portable (trasladable ante posible cambio de nave).

